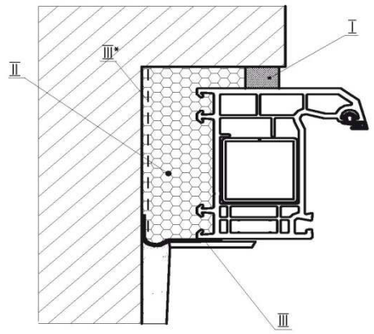
ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО МОНТАЖУ ОКОННЫХ/БАЛКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ

Настоящая технологическая карта является неотъемлемой частью проекта производства работ (ППР) на монтаж оконных/балконных блоков многоэтажного жилого здания *по адресу* _____ ; обеспечивает соблюдение требований раздела проектной документации «Оконные и балконные блоки из ПВХ профилей. Архитектурно-конструктивные решения. Деталировка» (*название организации-разработчика проекта*) и подлежит обязательному согласованию с генподрядчиком или службой технадзора заказчика.

Расчетная схема закрепления изделия в светопроеме соответствует ГОСТ 30673-99 и ГОСТ 30971-2012; для заполнения монтажных швов применена комплексная система трехслойной изоляции «Робитекс» на основе ленточных герметизирующих материалов, обеспечивающая выполнение требований ГОСТ 30971-2012.

Работы по монтажу выполняются в несколько этапов с оформлением итогового акта скрытых работ согласно требованиям регионального подразделения ГАСН.



Принципиальная схема монтажного шва и функциональное назначение слоев

I - Наружная гидроизоляция (гидроизоляционная паропроницаемая лента ПСУЛ), «дышащий» упругий шнур мембранного типа *Марка ленты* _____	Наружная гидроизоляция шва, восприятие знакопеременных температурных напряжений-расширения-сжатия оконного блока при изменении температуры наружного воздуха, удаление парообразной диффузной влаги из шва
II - Полимеризованный вспененный утеплитель (монтажная пена) *Марка пены* _____	Утепляющий слой, предотвращение локального промерзания по контуру примыкания изделия к светопроему
III - Внутренняя пароизоляция (пароизоляционная лента) *Марка ленты* _____	Пароизоляция утепляющего слоя
III*- Обработка поверхности праймером (проникающая грунтовка) *Марка грунта*_____	Повышения адгезионной способности материала наружной стены

Расчетная схема закрепления изделия/изделий в светопроеме
в соответствии с требованиями ГОСТ 30673-99 и ГОСТ 30971-2012

A=150-180 мм (от внутреннего угла коробки оконного(дверного) блока белого цвета).
A*=200-250 (от внутреннего угла коробки оконного(дверного) блока окрашенного в массе и ламинированного).
B - не более 700 мм (между крепежными элементами).
C - 120-150 мм (от торцевой поверхности импоста).
D =100-150 мм (от нижней плоскости подставочного профиля).

WWW.ALFAPLAN.RU

ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	№ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА				
Разработал						Типовая технологическая карта производства работ по монтажу оконных/балконных блоков из ПВХ	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	1	
						Введение. Принципиальная схема монтажа и назначение технологических слоев			
Утвердил									

Сохранено с сайта Alfaplan.ru